

Selbstansaugende Wasserpumpen mit großer Förderhöhe

PTX201H

- Hohe Saugleistung bei hohem Druck. Geeignet für Sprinkler, lange Rohrleitungen zur Bewässerung sowie unterstützende Arbeiten in der Brandbekämpfung.
- Leicht zu transportieren. Kompakte Bauweise. Leichter und zuverlässiger Start des Motors. Geeignet für Dauereinsatz.
- Korrosionsfeste Gleitringdichtung aus Keramik-Graphit. Flügelräder aus hoch verschleißfestem Gusseisen.

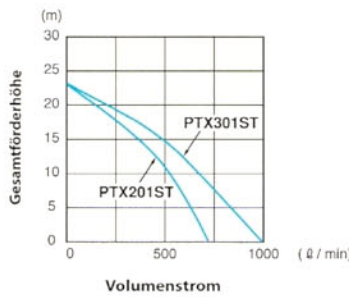
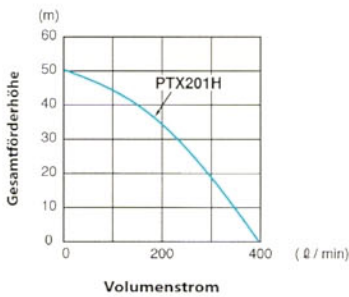


Selbstansaugende Wasserpumpen für leicht verschmutztes Wasser

PTX201ST/301ST

- Pumpen für leicht verschmutztes Wasser werden eingesetzt, wenn das zu pumpende Wasser kleinere Steine oder andere Festkörper enthält.
- Haltbare und widerstandsfähige Konstruktion. Die Gleitringdichtung besteht aus Siliziumkarbid. Das Flügelrad und das innere Gehäuse sind aus hoch verschleißfestem Gusseisen, das äußere Pumpengehäuse besteht aus Aluminiumdruckguss.
- Vor dem ersten Betrieb muss die Pumpe mit Wasser befüllt werden. Danach arbeitet die Pumpe selbstansaugend.

Leistungskurven



Standardzubehör



PTX201ST/PTX301ST

Das Bild zeigt typische Muster. Material und Aussehen können variieren.

Spezifikationen

Modell		PTX201H	PTX201ST	PTX301ST
Pumpe	Typ	Selbstansaugende Kreiselpumpe		
	Saug- x Druckseite / Korngröße (mm)	~50x50 (2") / 6	~50x50 (2") / 20	~76x76 (3") / 20
	Gesamtförderhöhe (m)	50	23	23
	Max. Fördermenge (L/min)	400	700	1000
	Max. Ansaugtiefe (m)		8	
	Material der Wellendichtung	Keramik - Graphit	Siliziumkarbid	
Motor	Modell	EX17	EX13	EX17
	Typ	Luftgekühlter 4-Takt OHC Benzinmotor		
	Kraftstoff	Bleifreier Kraftstoff		
	Tankinhalt (L)	3.6	2.7	3.6
	Starter	Reversierstarter		
Abmessungen (L x B x H) (mm)	539x368x455	470x344x414	527x368x417	
Leergewicht (kg)	27	24.9	27.6	
Zubehör	1 Werkzeugsatz, 1 Ansaugsieb, 2 Schlauchkupplungen, 3 Schlauchklammern			

Technische Änderungen jederzeit vorbehalten.