

PTV101/110

PTX201/301/401

- Vor dem ersten Betrieb muss die Pumpe mit Wasser befüllt werden. Danach arbeitet die Pumpe selbstansaugend.
- Leistungstarker wirtschaftlicher Betrieb durch direkt angeflanschte Pumpe. Kompakte Bauweise. Kein Verschleiß von Kupplungselementen.
- Korrosionsfeste Gleitringdichtung aus Keramik-Graphit. Flügelräder aus hoch verschleißfestem Gusseisen.
- Die modernen EX Motoren sind eine Gewähr für Leistungsstärke und Langlebigkeit sowie für einfache Wartung und leichte Handhabung.



PTV101



PTV110



PTX201

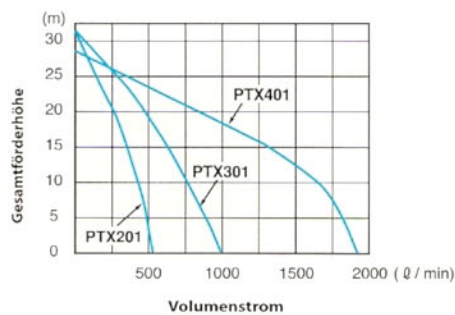
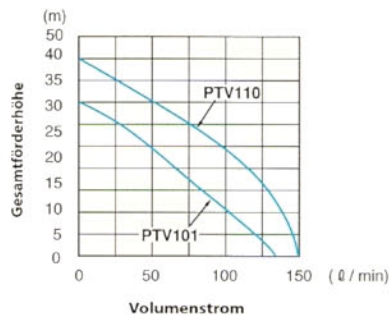


PTX301



PTX401

Leistungskurven



Standardzubehör



PTV101/PTV110/PTX201/PTX201H

Das Bild zeigt typische Muster.

Material und Aussehen können variieren.

Spezifikationen

Modell		PTV101	PTV110	PTX201	PTX301	PTX401
Pumpe	Typ	Selbstansaugende Kreiselpumpe				
	Saug- x Druckseite / Korngröße (mm)	~25x25 (1") / 4		~50x50 (2") / 6	~76x76 (3") / 7	~101x101 (4") / 7
	Gesamtförderhöhe (m)	35	45	32	32	28
	Max. Fördermenge (L/min)	130	150	520	1000	1800
	Max. Ansaugtiefe (m)	8				
Material der Wellendichtung		Keramik - Graphit				
Motor	Modell	EH025	EH035	EX13	EX17	EX27
	Typ	Luftgekühlter 4-Takt OHV Benzinmotor		Luftgekühlter 4-Takt OHC Benzinmotor		
	Kraftstoff	Bleifreier Kraftstoff				
	Tankinhalt (L)	0.5	0.65	2.7	3.6	6.1
	Starter					
Abmessungen (L x B x H) (mm)		331x213x345	356x234x339	470x344x414	527x368x417	610x425x565
Leergewicht (kg)		5.8	6,7	24.9	27.6	44.5
Zubehör		1 Werkzeugsatz, 1 Ansaugsieb, 2 Schlauchkupplungen, 3 Schlauchklammern				